

KAYSERİ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
MAKİNA İKMAL BAKIM VE ONARIM DAİRE BAŞKANLIĞI
METAL MALZEME ALIMI İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. İŞİN KONUSU VE TANIMI

1.1 Kayseri Büyükşehir Belediyesince genel amaçlı kullanılmak üzere çeşitli tip ve ölçülerde profil, sac, demir lama, delrin, tij, transmisyon malzemesi, çelik malzeme, boru, köşebent, otomat çeliği, alüminyum malzeme, krom kaplı mil ve pirinç sarı malzeme satın alınması işine ait teknik şartnamedir. İhtiyaç duyulan malzemelerin tip, özellik, ölçü ve miktarları tabloda belirtilmiştir.

2. TANIMLAR

2.1. İdare: Kayseri Büyükşehir Belediyesi- Makine İkmal Bakım ve Onarım Daire Başkanlığı

2.2. İstekli: Mal alım ihalesine teklif veren firmalar

2.3. Yüklenici: Mal alımı için sözleşme imzalanan istekli

2.4. Teklif: Yapılacak ihalelerde isteklinin İdareye sunduğu fiyat teklifi ile değerlendirmeye esas belge ve/veya bilgiler

2.5. Sözleşme: Mal veya hizmet alımlarında İdare ile yüklenici arasında yapılan yazılı anlaşmayı ifade eder.

2.6. Komisyon: Mal teslimi kabul işlemlerini yürütecek ve İdare ile yüklenici arasında oluşacak teknik uyumsuzluklarda karar verecek birim

3. AMAÇ VE KAPSAM

3.1. Bu Teknik Şartname; Belediyemiz ihtiyacı olan profil, sac, demir lama, delrin, tij, transmisyon malzemesi, çelik malzeme, boru, köşebent, otomat çeliği, alüminyum malzeme, krom kaplı mil ve pirinç sarı malzemelerin teknik özelliklerini, muayene ve kabul işlemlerini, garanti şartlarını ve diğer hususları esas teşkil etmek üzere hazırlanmıştır.

4. İŞİN TARIFI VE HİZMET SÜRESİ

4.1. Teklif cetvelinde belirtilen malzemelerin tamamı sözleşme imzalandıktan sonra **45 gün** içerisinde teslim edilmesi gerekmektedir.

4.2. Malzemeler için, sözleşme imzalanan tarih esas alınarak, teslim süresini geçen her gün için (sözleşme bedeli*1/1.000*geciken gün sayısı) formülasyonu bedelince cezai işlem yükleniciden tahsil edilir.

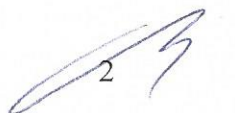
KAYSERİ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
MAKİNA İKMAL BAKIM VE ONARIM DAİRE BAŞKANLIĞI
METAL MALZEME ALIMI İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

5. İDARENİN YÜKÜMLÜLÜKLERİ

- 5.1. Muayene ve kabul işlemleri, yüklenici tarafından malzemelerin teslimine müteakip İdare tarafından kurulacak olan Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından yapılacaktır.
- 5.2. İdarenin kullanım hatasından dolayı hasar gören veya garanti süresini dolduran malzemeler için yükleniciden bedel tahsil edilmeyecektir.
- 5.3. İdare alımı gerçekleştirecek malzemeler için uygun alanı teslimat sırasında yükleniciye göstermek ve hazırlamakla yükümlüdür.

6. YÜKLENİCİNİN YÜKÜMLÜLÜKLERİ

- 6.1. Yüklenici, İdaremize teslim edeceği malzemeleri, malzemenin özelliklerine göre standartlara uygun yükleme, taşıma ve paketleme ile teslim edecektir. Tüm yükleme, nakliye ve boşaltma işlemleri yüklenici tarafından yapılacak ve yüklenici sorumluluğundadır. Birim fiyatlara dâhildir.
- 6.2. Teslim edilecek kalemlerin nakliyesi ve teslimi esnasında her türlü iş sağlığı ve güvenliği önlemleri ve gerekli teçhizat yüklenici tarafından sağlanacaktır. Nakliye esnasında 3'üncü kişilere verilen zararlar ile İdaremiz sahası içerisinde meydana gelecek hasarların tamamı yüklenici firma tarafından karşılanacaktır.
- 6.3. Muayene ve kabul işlemleri sırasında komisyon tarafından gerek görülmesi halinde her türlü alet, araç, gereç, test ve ölçme cihazı, sarf malzemeler, dokümanlar yüklenici tarafından hazır bulundurulacak ve test, analiz, laboratuvar hizmet bedelleri yüklenici tarafından karşılanacaktır.
- 6.4. Yüklenici, malzemenin muayene ve kabul işlemleri sırasında, malzemelere ait teknik şartnamede belirtilen ilgili Türk Standardına ilişkin belgeleri sunmakla yükümlüdür.
- 6.5. Deforme olmuş, paslanmış, ambalajı bozulmuş malzemeler geri iade edilecektir.
- 6.6. Yüklenici, iş günlerinde 08.30-12.30 ve 13.30-17.30 saatleri arasında İdarenin belirteceği teslim adresine, her bir kalem için numune getirerek İdarenin onayını aldıktan sonra malzemelerin sevkiyatını yapacaktır.
- 6.7. İstekliler, Metal malzemelerin numunelerini ihale öncesi mesai saatleri içerisinde İdaremiz yetkili personeli nezaretinde inceleyebilirler. Numune inceleme işlemi yapmayan istekliler tüm teknik şartname hükümlerini kabul etmiş ve numuneleri incelemiş olarak kabul edilecektir.


2

KAYSERİ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
MAKİNA İKMAL BAKIM VE ONARIM DAİRE BAŞKANLIĞI
METAL MALZEME ALIM İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

7. GARANTİ ŞARTLARI

7.1.Yüklenici, üretim veya malzeme hatasından dolayı kullanılamayan garanti kapsamında değişimi istenen malzemeleri en geç 20 gün içerisinde nakliye giderleri yükleniciye ait olmak üzere yenisi ile değiştirilecektir. Teslim edilen malzemeler imalattan doğabilecek hatalara karşı 1 (bir) yıl süre ile garantili olacaktır.

8. TEKNİK ÖZELLİKLER

8.1.Teslim edilecek malzemeler, aşağıdaki tablolarda belirtilen tip, özellik, ölçü ve malzeme kalitesinde olacaktır.

S.NO	PARÇA ADI	MİKTAR	
	1.KISIM PROFİL		
1	40x60x2mm Boyalı Profil	3000	Metre
2	40x40x2mm Boyalı Profil	1200	Metre
3	40x50x3mm Profil	600	Metre
4	80x80x5mm Profil	24	Metre
5	90x90x5mm Profil	12	Metre
6	100x100x5mm Profil	120	Metre
7	120x120x5mm Profil	12	Metre
	2.KISIM SAC		
1	125cmx250cmx3mm Alüminyum Yaprak Sac	50	Adet
2	100cmx200cmx1,5mm Siyah Sac	70	Adet
3	120cmx240cmx1,20mm Dkp Sac	100	Adet
4	100cmx200cmx6mm Platin Sac	5	Adet
5	100cmx200cmx10mm Platin Sac	10	Adet
	3.KISIM DEMİR LAMA		
1	20mmx10 mm Demir Lama	30	Metre
2	30mmx10 mm Demir Lama	150	Metre
3	40mmx10 mm Demir Lama	180	Metre
4	50mmx10 mm Demir Lama	30	Metre
5	60mmx10 mm Demir Lama	30	Metre
6	80mmx10 mm Soğuk Çekim Lama	6	Metre
7	80mmx15 mm Soğuk Çekim Lama	6	Metre
8	100mmx10 mm Soğuk Çekim Lama	6	Metre
9	150mmx20 mm Lama 1040	180	Metre
	4.KISIM DELRİN		
1	Ø20 mm Delrin	3	Metre
2	Ø25 mm Delrin	3	Metre


3

KAYSERİ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
MAKİNA İKMAL BAKIM VE ONARIM DAİRE BAŞKANLIĞI
METAL MALZEME ALIMI İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

S.NO	PARÇA ADI	MİKTAR	
3	Ø30 mm Delrin	9	Metre
4	Ø40 mm Delrin	3	Metre
5	Ø50 mm Delrin	3	Metre
6	Ø80 mm Delrin	5	Metre
7	Ø100 mm Delrin	5	Metre
8	Ø150 mm Delrin	2	Metre
	5.KISIM TİJ		
1	Ø6 mm Tij 1 Metre Boyunda	20	Adet
2	Ø8 mm Tij 1 Metre Boyunda	20	Adet
3	Ø10 mm Tij 1 Metre Boyunda	10	Adet
4	Ø12 mm Tij 1 Metre Boyunda	10	Adet
5	Ø14 mm Tij 1 Metre Boyunda	10	Adet
6	Ø16 mm Tij 1 Metre Boyunda	10	Adet
7	Ø18 mm Tij 1 Metre Boyunda	5	Adet
8	Ø20 mm Tij 1 Metre Boyunda	5	Adet
9	Ø22 mm Tij 1 Metre Boyunda	5	Adet
	6.KISIM TRANSMİSYON MALZEME		
1	Ø8 mm Transmisyon Malzeme	180	Metre
2	Ø12 mm Transmisyon Malzeme	60	Metre
3	Ø14 mm Transmisyon Malzeme	60	Metre
4	Ø16 mm Transmisyon Malzeme	60	Metre
5	Ø18 mm Transmisyon Malzeme	60	Metre
6	Ø20 mm Transmisyon Malzeme	60	Metre
7	Ø21 mm Transmisyon Malzeme	300	Metre
8	Ø22 mm Transmisyon Malzeme	360	Metre
9	Ø25 mm Transmisyon Malzeme	60	Metre
10	Ø30 mm Transmisyon Malzeme	60	Metre
11	Ø35 mm Transmisyon Malzeme	30	Metre
12	Ø40 mm Transmisyon Malzeme	30	Metre
	7.KISIM 4140 ÇELİK MALZEME		
1	Ø20 mm 4140 Çelik Malzeme	30	Metre
2	Ø25 mm 4140 Çelik Malzeme	30	Metre
3	Ø30 mm 4140 Çelik Malzeme	30	Metre
4	Ø35 mm 4140 Çelik Malzeme	30	Metre
5	Ø40 mm 4140 Çelik Malzeme	30	Metre
6	Ø50 mm 4140 Çelik Malzeme	30	Metre
7	Ø60 mm 4140 Çelik Malzeme	30	Metre
8	Ø80 mm 4140 Çelik Malzeme	6	Metre
9	Ø100 mm 4140 Çelik Malzeme	6	Metre

4

KAYSERİ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
MAKİNA İKMAL BAKIM VE ONARIM DAİRE BAŞKANLIĞI
METAL MALZEME ALIM İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

S.NO	PARÇA ADI	MİKTAR	
	8.KISIM BORU		
1	Ø36mm(dış çap)x15mm(iç çap) Etli Boru Malzeme	12	Metre
2	Ø45mm(dış çap)x18mm(iç çap) Etli Boru Malzeme	12	Metre
3	Ø60mm(dış çap)x20mm(iç çap) Etli Boru Malzeme	12	Metre
4	Ø89mm(dış çap)x39mm(iç çap) Etli Boru Malzeme	3	Metre
5	Ø127mm(dış çap)x87mm(iç çap) Etli Boru Malzeme	3	Metre
6	Ø130mm(dış çap)x98mm(iç çap) Etli Boru Malzeme	3	Metre
7	Ø100mm(dış çap)x70mm(iç çap) Etli Boru Malzeme	3	Metre
8	Ø50mm Boru Et Kalınlığı 2,5mm	300	Metre
9	Ø14mm(dış çap)x6mm(iç çap) Soğuk Boru	60	Metre
10	Ø20mm(dış çap)x8mm(iç çap) Soğuk Boru	60	Metre
	9.KISIM L EŞKENAR KÖŞEBENT		
1	30mm*30mm*3mmKöşebent	30	Metre
2	40mm*40mm*4mm Köşebent	30	Metre
3	50mm*50mm*4mm Köşebent	30	Metre
4	60mm*60mm*4mm Köşebent	30	Metre
5	70mm*70mm*6mmKöşebent	30	Metre
6	80mm*80mm*6mm Köşebent	30	Metre
	10.KISIM OTOMAT ÇELİĞİ		
1	Ø21mm Otomat Çeliği	300	Metre
2	Ø22mm Otomat Çeliği	300	Metre
3	Ø14mm 6 Köşe Otomat Çeliği	30	Metre
4	Ø17mm 6 Köşe Otomat Çeliği	30	Metre
5	Ø19mm 6 Köşe Otomat Çeliği	30	Metre
6	Ø22mm 6 Köşe Otomat Çeliği	30	Metre
7	Ø24mm 6 Köşe Otomat Çeliği	18	Metre
8	Ø27mm 6 Köşe Otomat Çeliği	18	Metre
9	Ø30mm 6 Köşe Otomat Çeliği	18	Metre
10	Ø36mm 6 Köşe Otomat Çeliği	6	Metre
11	Ø41mm 6 Köşe Otomat Çeliği	6	Metre
	11.KISIM ALÜMİNYUM MALZEME		
1	Ø100mm Alüminyum Malzeme 8000 Serili	2	Metre
2	Ø200mm Alüminyum Malzeme 8000 Serili	2	Metre

5

KAYSERİ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
MAKİNA İKMAL BAKIM VE ONARIM DAİRE BAŞKANLIĞI
METAL MALZEME ALIM İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

S.NO	PARÇA ADI	MİKTAR	
	12.KISIM KROM KAPLI MİL		
1	Ø20mm Krom Kaplı Mil	18	Metre
2	Ø25mm Krom Kaplı Mil	18	Metre
3	Ø30mm Krom Kaplı Mil	18	Metre
4	Ø35mm Krom Kaplı Mil	18	Metre
5	Ø40mm Krom Kaplı Mil	18	Metre
6	Ø45mm Krom Kaplı Mil	18	Metre
7	Ø50mm Krom Kaplı Mil	18	Metre
	13.KISIM PİRİNÇ SARI MALZEME		
1	Ø20mm Pirinç Sarı Malzeme	3	Metre
2	Ø30mm Pirinç Sarı Malzeme	3	Metre
3	Ø50mm Pirinç Sarı Malzeme	3	Metre
4	Ø60mm Pirinç Sarı Malzeme	3	Metre
5	Ø13mm Pirinç 6 Köşe Sarı Malzeme	3	Metre
6	Ø17mm Pirinç 6 Köşe Sarı Malzeme	3	Metre
7	Ø19mm Pirinç 6 Köşe Sarı Malzeme	3	Metre
8	Ø22mm Pirinç 6 Köşe Sarı Malzeme	3	Metre
9	Ø24mm Pirinç 6 Köşe Sarı Malzeme	3	Metre
10	Ø27mm Pirinç 6 Köşe Sarı Malzeme	3	Metre
11	Ø30mm Pirinç 6 Köşe Sarı Malzeme	3	Metre
	14.KISIM GENEL		
1	2cm Genişliğinde Dar Silme Alüminyum (Et Kalınlığı 2 mm)	600	Metre
2	4cm Genişliğinde Geniş Silme Alüminyum (Et Kalınlığı 2 mm)	600	Metre
3	80 mm NPI Demir	60	Metre
4	80 mm NPU Demir	60	Metre

8.2.İstenilen profiller; TS EN 10305-5 ve TS EN 10219-2 üretim normlarına uygun, standart olarak ST 37 (S235JR) kalite çelik bantlardan yüksek frekans kaynağı (ERW) ile imal edilmiş olmalıdırlar. Boyalı olarak belirtilen profiller korozyona karşı koruyacak şekilde astar boya ile boyanarak imal edileceklerdir.6 metre boyunda üretileceklerdir.

8.3.İstenilen köşebentler; TS EN 10056 (1 veya 2) üretim normlarına uygun, standart olarak ST 37 (S235JR) kalitesinde sıcak haddelenmiş hammaddeler kullanılarak imal edilecektir.6 metre boyunda üretilecektir.

KAYSERİ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
MAKİNA İKMAL BAKIM VE ONARIM DAİRE BAŞKANLIĞI
METAL MALZEME ALIM İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

8.4.İstenilen metal borular; TS EN 10219-2 üretim normlarına uygun, standart olarak ST 37 (S235JR) kalitesinde sıcak haddelenmiş hammadde bantlardan yüksek frekans kaynağı (ERW) ile kullanılarak imal edilecektir. 6 metre boyunda üretilecektir

8.5. İstenilen Otomat çeliği; % 0.07 – % 0.60 karbon oranı, % 0.15 ile % 0.40 kükürt oranı ve %0.07 – 0.10 fosfor oranı çelikten meydana gelmelidir.

8.6.İstenilen 4140 çelik malzeme;DIN 1.7225, SAE 4140 standartında olmalıdır.

8.7. İstenilen krom kaplı miller, CK45 kalite çelikten üretilmiş olmalıdır.

8.8. İstenilen transmisyon malzeme; S235JR (ST37-2),S275JR (ST44-2) veya S355J0 (ST52-3) kalitesinde olmalıdır.

8.9.İstenilen malzemeler TSE standartlarına uygunluk belgesine veya TSE'nin kabul ettiği uluslararası belgelere sahip olacaktır.

8.10.Malzemelerin ambalajlarının üzerinde üretici firma isimleri, üretim tarihleri, seri numaraları bulunacaktır.

8.11.Yüklenici tarafından mala ait teknik dokümandan farklı olarak önerilen mallar, ihale dokümanında belirtilen asgari özelliklere haiz ve mevcudundan daha iyi özelliklere sahip olduğu muayene ve kabul komisyonu tarafından onaylanması halinde kabul edilebilir. Ancak bu takdirde yüklenici ilave bedel isteyemez.

9.DİĞER HUSUSLAR

Bu şartname 9 madde ve 8 sayfadan oluşmaktadır.



**KAYSERİ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
MAKİNA İKMAL BAKIM VE ONARIM DAİRE BAŞKANLIĞI
METAL MALZEME ALIMI İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ**

Bu şartnameyi okudum. Tüm şartları kabul ederek ürünleri teslim etmeyi taahhüt ederim.

YÜKLENİCİ

Firma-Kişi-Kuruluş

.../.../2022

İmza ve Kaşe

MAKİNA İKMAL BAKIM ve ONARIM DAİRE BAŞKANLIĞI ONAYLARI

Hazırlayanlar

İlknur ŞİMŞEK
Mak. Müh.

Kontrol Eden

Kadir DANACIOĞLU
Teknik Eğitim ve Arge
Şube Müdürü

ONAY

Selman Sefa SÜRMELİOĞLU

Makine İkmal Bakım ve Onarım

Daire Başkanı